

INDICAZIONI DEL PRODUTTORE PER IL PROCEDIMENTO DEL TRATTAMENTO DEI (DPI) DOPO LA NORMA DIN EN 166 2016/425

PRODUTTORE: Larident Srl

REF: R62

AVVERTENZE: LE VISIERE PROTETTIVE IN POLICARBONATO CON MONTATURA AD INCASTRO R62, PROTEGGONO SOLO ED ESCLUSIVAMENTE DA GOCCE E SPRUZZI D'ACQUA O SALIVA

Limitazione sui trattamenti: la visiera è riutilizzabile fino a che mantiene una trasparenza adeguata

Istruzioni per il montaggio:

- Togliere le pellicole protettive da entrambi i lati
- La visiera deve essere posizionata all'esterno della montatura, con apertura nasale verso il basso
- Inserire la visiera nelle pinzette metalliche della montatura
- Ricordarsi di regolare in base alla forma del viso la visiera facendo in modo che siano ben aderenti agli zigomi
- La visiera è pronta

Conservazione e trasporto: il prodotto non ha esigenze particolari

Pulizia: per le visiere, disinfettarle con soluzioni non alcoliche. Per la montatura (frame) utilizzare solamente i detergenti adatti secondo le istruzioni del prodotto. Dopo il lavaggio eliminare tutti i resti del detergente sotto acqua corrente. In caso di lavaggio meccanico in termo disinfettori non superare i 93 gradi centigradi

Disinfezione: per le visiere utilizzare lozioni disinfettanti non alcoliche adatte, e lo stesso per la montatura. Dopo il lavaggio eliminare tutti i resti del disinfettante sotto acqua corrente. In caso di lavaggio meccanico non superare i 93 gradi centigradi

Manutenzione: nessun requisito specifico

Imballaggio: si può utilizzare materiale di imballaggio standard per la sterilizzazione (raccomandato)

Controllo e test di funzionamento: controllo visivo eventuali danni o deformazioni del prodotto

Stoccaggio e Immagazzinamento: il prodotto non ha esigenze particolari

Le istruzioni sopra elencate sono state validate dal fabbricante dei dispositivi di protezione obbligatoria (DPI) come idonee per la preparazione del dispositivo all'utilizzo.

E' responsabilità dell'utente di assicurare che il processo di preparazione, le attrezzature, i materiali utilizzati ed il personale ottengano i risultati desiderati. Questo processo richiede una convalida oltre ai normali controlli di routine.

Qualsiasi deviazione dalle istruzioni consigliate deve essere analizzata accuratamente in merito alla sua efficienza e possibili conseguenze svantaggiose.

MANUFACTURER INFORMATION ON REPROCESSING OF (PPE) ACCORDING TO DIN EN 166 2016/425

MANUFACTURER: Larident Srl

REF: R62

WARNING NOTICE: PROTECTIVE VISORS MADE OF POLYCARBONATE WITH AS INSERTED FRAME R62, ONLY AND EXCLUSIVELY PROTECT FROM DROPS/SPRAYS OF WATER AND SALIVA

Limitation of reprocessing: the frame can be used until its transparency is adequate

Assembling Instructions:

- Remove all the protective films from the visor
- The visor must be positioned on the inside of the frame, with the nose opening towards the bottom
- Insert the visor into the metal tweezers of the frame
- Remember to adjust the visor according to the shape of your face so that they fit snugly on your cheekbones
- The visor is ready

Storage and transport: no special requirement

Cleaning: for the visor shield use no alcohol cleaning, for the frame use cleaning agent that takes into account the instructions for cleaning the product. After cleaning, remove cleanser thoroughly under running water. When disinfecting in thermodisinfector do not exceed 93 °C

Disinfection: for the visor shield use no alcohol disinfecting solutions, and the same for the frame. Remove cleanser thoroughly under running water. When disinfecting in thermodisinfector do not exceed 93 °C

Maintenance: no special requirement

Packaging: the product must be packed in the mini-grip package

Control / functional check: check the possible damages and possible distortion

Storage: no special requirement

The above-mentioned instructions have been validated as suitable for preparation of personal protection equipment (PPE) and its re-use by the medical device manufacturer.

It is the reprocessor's responsibility that the actual reprocessing achieves the required results with the equipment and materials applied and personnel involved in the reprocessing.

Normally, validation and routine checks are necessary.

Furthermore, the reprocessor should evaluate any deviation from the provided instructions regarding efficiency and possible adverse consequences.



LARIDENT S.r.l.

Via Lamaineigra 12R (Ponte Rimassa)

16030 Tribogna (Genova) - ITALY

Tel +39 0185 939481 - Fax +39 0185 938595

info@larident.it - www.larident.it