

# INDICAZIONI DEL PRODUTTORE PER IL TRATTAMENTO DEI (DPI) SECONDO LA NORMA DIN EN 166 2016/425

**PRODUTTORE:** Larident Srl

**REF:** R60

**AVVERTENZE:** LE VISIERE PROTETTIVE IN POLICARBONATO CON MONTATURA AD INCASTRO PROTEGGONO SOLO ED ESCLUSIVAMENTE DA GOCCE E SPRUZZI D'ACQUA O SALIVA

**Limitazione sui trattamenti:** la visiera è riutilizzabile fino a che mantiene una trasparenza adeguata. Maneggiare la visiera con cura, si riga facilmente

## **Istruzioni per il montaggio:**

- La visiera deve essere posizionata all'esterno della montatura, con apertura nasale verso il basso
- Inserire la visiera nelle due alette laterali della montatura, incastrandola
- Ricordarsi di regolare in base alla forma del viso la visiera facendo in modo che siano ben aderenti agli zigomi
- La visiera è pronta

**Conservazione e trasporto:** il prodotto non ha esigenze particolari

**Pulizia:** disinfettare con soluzioni non alcoliche sia occhiali che montatura (frame). Dopo il lavaggio eliminare tutti i resti del detergente sotto acqua corrente. In caso di lavaggio meccanico in termo disinfettori non superare i 93 gradi centigradi

**Manutenzione:** nessun requisito specifico

**Imballaggio:** si può utilizzare materiale di imballaggio standard

**Sterilizzazione:** montatura sterilizzabile a vapore in autoclave a 121°C

**Controllo e test di funzionamento:** controllo visivo eventuali danni o deformazioni del prodotto

**Stoccaggio e Immagazzinamento:** il prodotto non ha esigenze particolari

Le istruzioni sopra elencate sono state validate dal fabbricante dei dispositivi di protezione obbligatoria (DPI) come idonee per la preparazione del dispositivo al riutilizzo.

E' responsabilità dell'utente di assicurare che il processo di preparazione, le attrezzature, i materiali utilizzati ed il personale ottengano i risultati desiderati.

Questo processo richiede una convalida oltre ai normali controlli di routine.

Qualsiasi deviazione dalle istruzioni consigliate deve essere analizzata accuratamente in merito alla sua efficienza e possibili conseguenze svantaggiose.



**LARIDENT S.r.l.**

Via Lamaneigra 12R (Ponte Rimassa)

16030 Tribogna (Genova) - ITALY

Tel +39 0185 939481 - Fax +39 0185 938595

info@larident.it - www.larident.it

# MANUFACTURER INFORMATION ON REUSING OF PPE ACCORDING TO DIN EN 166 2016/425

**MANUFACTURER:** Larident Srl

**REF:** R60

---

**WARNING NOTICE:** PROTECTIVE VISORS MADE OF POLYCARBONATE WITH AS INSERTED FRAME R60, ONLY AND EXCLUSIVELY PROTECT FROM DROPS/SPRAYS OF WATER AND SALIVA

---

**Limitation of reprocessing:** the frame can be used until its transparency is adequate, handle the visor with care will scratch easily

**Assembling Instructions:**

- The shield must be positioned on the outside of the frame, with the nose opening towards the bottom
- Insert the shield into the two side flaps of the frame, snap it in securely
- Remember to adjust the glasses according to the shape of your face so that they fit snugly on your cheekbones
- The visor is ready

**Storage and transport:** no special requirement

**Cleaning:** for the glasses shield use no alcohol cleaning, for the frame use cleaning agent that takes into account the instructions for cleaning the product. After cleaning, remove cleanser thoroughly under running water. When disinfecting in thermoisinfectant do not exceed 93 °C

**Disinfection:** for the glasses shield use no alcohol disinfecting solutions, and the same for the frame. Remove cleanser thoroughly under running water. When disinfecting in thermoisinfectant do not exceed 93 °C

**Maintenance:** no special requirement

**Packaging:** the product must be packed in the mini-grip package

**Sterilisation:** frame autoclavable vapor sterilisation at 121°C

**Control / functional check:** check the possible damages and possible distortion

**Storage:** no special requirement

The above-mentioned instructions have been validated as suitable for preparation of personal protection equipment (PPE) and its re-use by the medical device manufacturer.

It is the reprocessor's responsibility that the actual reprocessing achieves the required results with the equipment and materials applied and personnel involved in the reprocessing.

Normally, validation and routine checks are necessary.

Furthermore, the reprocessor should evaluate any deviation from the provided instructions regarding efficiency and possible adverse consequences.



**LARIDENT S.r.l.**

Via Lamaneigra 12R (Ponte Rimassa)

16030 Tribogna (Genova) - ITALY

Tel +39 0185 939481 - Fax +39 0185 938595

info@larident.it - www.larident.it