

INDICAZIONI DEL PRODUTTORE PER IL TRATTAMENTO DEI (DPI) SECONDO LA NORMA DIN EN 166 2016/425

PRODUTTORE: Larident Srl

REF: R58

AVVERTENZE: GLI OCCHIALI PROTETTIVI IN POLICARBONATO CON MONTATURA AD INCASTRO PROTEGGONO SOLO ED ESCLUSIVAMENTE DA GOCCE E SPRUZZI D'ACQUA O SALIVA

Limitazione sui trattamenti: gli occhiali sono riutilizzabili fino a che mantengono una trasparenza adeguata

Istruzioni per il montaggio:

- Togliere le pellicole protettive da entrambi i lati
- Gli occhiali devono essere posizionati all'esterno della montatura, con apertura nasale verso il basso
- Inserire gli occhiali nelle due alette laterali della montatura, incastrandola in prossimità del foro
- Ricordarsi di regolare in base alla forma del viso gli occhiali facendo in modo che siano ben aderenti agli zigomi (fig.1)
- La visiera è pronta

Conservazione e trasporto: il prodotto non ha esigenze particolari

Pulizia: disinfettare con soluzioni non alcoliche sia occhiali che montatura (frame). Dopo il lavaggio eliminare tutti i resti del detergente sotto acqua corrente. In caso di lavaggio meccanico in termo disinfettori non superare i 93 gradi centigradi

Manutenzione: nessun requisito specifico

Imballaggio: si può utilizzare materiale di imballaggio standard

Sterilizzazione: montatura sterilizzabile a vapore in autoclave a 121°C

Controllo e test di funzionamento: controllo visivo eventuali danni o deformazioni del prodotto

Stoccaggio e Immagazzinamento: il prodotto non ha esigenze particolari

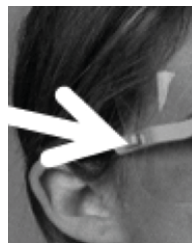
Le istruzioni sopra elencate sono state validate dal fabbricante dei dispositivi di protezione obbligatoria (DPI) come idonee per la preparazione del dispositivo all'utilizzo.

E' responsabilità dell'utente di assicurare che il processo di preparazione, le attrezzature, i materiali utilizzati ed il personale ottengano i risultati desiderati.

Questo processo richiede una convalida oltre ai normali controlli di routine.

Qualsiasi deviazione dalle istruzioni consigliate deve essere analizzata accuratamente in merito alla sua efficienza e possibili conseguenze svantaggiose.

figura 1



LARIDENT S.r.l.

Via Lamaneigra 12R (Ponte Rimassa)

16030 Tribogna (Genova) - ITALY

Tel +39 0185 939481 - Fax +39 0185 938595

info@larident.it - www.larident.it

MANUFACTURER INFORMATION ON REUSING OF PPE ACCORDING TO DIN EN 166 2016/425

MANUFACTURER: Larident Srl

REF: R58

WARNING NOTICE: PROTECTIVE GLASSES MADE OF POLYCARBONATE WITH AS INSERTED FRAME R58, ONLY AND EXCLUSIVELY PROTECT AS FROM DROPS/SPRAYS OF WATER AND SALIVA

Limitation of reprocessing: the frame can be used until its transparency is adequate

Assembling Instructions:

- Remove all the protective films from the glasses
- The visor must be positioned on the inside of the frame, with the nose opening towards the bottom
- Widen the frame to insert the glasses' arms into two most external holes on each side
- Remember to adjust the glasses according to the shape of your face so that they fit snugly on your cheekbones
- The visor is ready. (see image 1)

Storage and transport: no special requirement

Cleaning: for the glasses shield use no alcohol cleaning, for the frame use cleaning agent that takes into account the instructions for cleaning the product. After cleaning, remove cleanser thoroughly under running water. When disinfecting in thermodisinfectant do not exceed 93 °C

Disinfection: for the glasses shield use no alcohol cleaning, and the same for the frame. Remove cleanser thoroughly under running water. When disinfecting in thermodisinfectant do not exceed 93 °C

Maintenance: no special requirement

Packaging: the product must be packed in the mini-grip package

Sterilisation: frame autoclavable vapor sterilisation at 121 °C

Control / functional check: check the possible damages and possible distortion

Storage: no special requirement

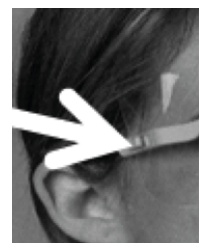
The above-mentioned instructions have been validated as SUITABLE for preparation of personal protection equipment (PPE) and its re-use by the medical device manufacturer.

It is the reprocessor's responsibility that the actual reprocessing achieves the required results with the equipment and materials applied and personnel involved in the reprocessing.

Normally, validation and routine check are necessary.

Furthermore, the reprocessor should evaluate any deviation from the provided instructions regarding efficiency and possible adverse consequences.

image 1



LARIDENT S.r.l.

Via Lamaneigra 12R (Ponte Rimassa)

16030 Tribogna (Genova) - ITALY

Tel +39 0185 939481 - Fax +39 0185 938595

info@larident.it - www.larident.it