

INDICAZIONI DEL PRODUTTORE PER IL TRATTAMENTO DEI (DPI) SECONDO LA NORMA DIN EN 166 2016/425

PRODUTTORE: Larident Srl

REF: R56

AVVERTENZE: GLI OCCHIALI PROTETTIVI IN POLICARBONATO PROTEGGONO SOLO ED ESCLUSIVAMENTE DA GOCCE E SPRUZZI D'ACQUA O SALIVA

Limitazione sui trattamenti: gli occhiali sono riutilizzabili fino a che mantengono una trasparenza adeguata

Istruzioni per il montaggio:

- Togliere le pellicole protettive da entrambi i lati
- Gli occhiali devono essere posizionati all'interno della montatura, con apertura nasale verso il basso
- Allargare la montatura inserendo le stanghette nei due fori più interni su entrambi i lati
- Far scorrere gli occhiali lungo la montatura fino ad arrivare a far combaciare le due parti frontali (visiera e montatura)
- La visiera è pronta. (consultare la figura 1)

Conservazione e trasporto: il prodotto non ha esigenze particolari

Pulizia: per gli occhiali, disinfettare con soluzioni non alcoliche. Montatura resistente ad ogni detergente. Dopo il lavaggio eliminare tutti i resti del detergente sotto acqua corrente. In caso di lavaggio meccanico in termo disinfettori non superare i 93 gradi centigradi

Manutenzione: nessun requisito specifico

Imballaggio: si può utilizzare materiale di imballaggio standard

Sterilizzazione: montatura sterilizzabile a vapore in autoclave a 121°C

Controllo e test di funzionamento: controllo visivo eventuali danni o deformazioni del prodotto

Stoccaggio e Immagazzinamento: il prodotto non ha esigenze particolari

Le istruzioni sopra elencate sono state validate dal fabbricante dei dispositivi di protezione obbligatoria (DPI) come idonee per la preparazione del dispositivo all'utilizzo.

E' responsabilità dell'utente di assicurare che il processo di preparazione, le attrezzature, i materiali utilizzati ed il personale ottengano i risultati desiderati.

Questo processo richiede una convalida oltre ai normali controlli di routine.

Qualsiasi deviazione dalle istruzioni consigliate deve essere analizzata accuratamente in merito alla sua efficienza e possibili conseguenze svantaggiose.

figura 1



LARIDENT S.r.l.

Via Lamaneigra 12R (Ponte Rimassa)

16030 Tribogna (Genova) - ITALY

Tel +39 0185 939481 - Fax +39 0185 938595

info@larident.it - www.larident.it

MANUFACTURER INFORMATION ON REUSING OF PPE ACCORDING TO DIN EN 166 2016/425

MANUFACTURER: Larident Srl

REF: R56

WARNING NOTICE: PROTECTIVE VISORS MADE OF POLYCARBONATE ONLY AND EXCLUSIVELY PROTECT FROM DROPS/SPRAYS OF WATER AND SALIVA

Limitation of reprocessing: the glasses can be used until their transparency is adequate

Assembling Instructions:

- Remove all the protective films from the glasses
- The visor must be positioned on the inside of the frame, with the nose opening towards the bottom
- Widen the frame to insert the glasses' arms into the two most internal holes on each sides
- Slide the shield along the frame until the two front parts (shield and frame) click together
- The visor is ready. (see image 1)

Storage and transport: no special requirement

Cleaning: for the glasses shield use no alcohol cleaning, for the frame use cleaning agent that takes into account the instructions for cleaning the product. After cleaning, remove cleanser thoroughly under running water. When disinfecting in thermoisinfectant do not exceed 93 °C

Disinfection: for the glasses shield use no alcohol disinfecting solution, and the same for the frame. Remove cleanser thoroughly under running water. When disinfecting in thermoisinfectant do not exceed 93 °C

Maintenance: no special requirement

Packaging: the product must be packed in the mini-grip package

Sterilisation: frame autoclavable vapor sterilisation at 121°C

Control / functional check: check the possible damages and possible distortion

Storage: no special requirement

The above-mentioned instructions have been validated as SUITABLE for preparation of personal protection equipment (PPE) and its re-use by the medical device manufacturer.

It is the reprocessor's responsibility that the actual reprocessing achieves the required results with the equipment and materials applied and personnel involved in the reprocessing.

Normally, validation and routine checks are necessary.

Furthermore, the reprocessor should evaluate any deviation from the provided instructions regarding efficiency and possible adverse consequences.

image 1



LARIDENT S.r.l.

Via Lamaneigra 12R (Ponte Rimassa)

16030 Tribogna (Genova) - ITALY

Tel +39 0185 939481 - Fax +39 0185 938595

info@larident.it - www.larident.it